

**Audit Fragebögen für Arbeitgeber, welche
ZfP Wiederholungsprüfungen durchführen**
(Audit Checklist for Employers performing
subsequent NDT examinations)

1 Allgemeine Informationen:

(General Information):

1.1 Firmenname des Arbeitgebers

(Company Name of the Employer)

1.2 Anschrift:

(Address)

1.3 Telefon.:

(Phone):

1.4 E-Mail.:

(email):

1.5 Anzahl der NDT Ausbilder:

(Number of NDT Trainer):

1.6 Beantragte Verfahren und Stufe

(Methods and Level)

1.7 Auditoren:

(Auditors):

1.8 Datum:

(Date):

2 Prüfungsräume

Examination rooms

2.1 Sind die Räumlichkeiten zur getrennten Prüfung von Theorie und Praxis vorhanden?

Are different rooms for theoretical and practical training available?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

2.2 Beträgt die Raumgröße mindestens 2,5 m² / Teilnehmer?

Is the training area at least 2.5 m² per Candidate?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

2.3 Ist ein ruhiges und störungsfreies Umfeld vorhanden?

Is the classroom in a silent and undisturbed environment?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

2.4 Sind geeignete Tische und ausreichende Bestuhlung vorhanden?

Are adequate Tables and chairs available?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

2.5 Sind Informationsflächen; Tafel; Overheadprojektor bzw. Beamer und Projektionsfläche vorhanden?

Are notice-boards, blackboard, overhead projector or video beamer present?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3 Technische Ausstattung für praktische Prüfung. Eindringprüfung (PT)

Tools and aids for practical examination in Penetrant testing (PT)

☐

Kapitel 3 ist nicht anwendbar.
PT wird nicht geprüft
Chapter 3 not applicable
There are no examination in PT

3.1 Werden bei der praktischen Prüfung in der Eindringanlage die am Arbeitsplatz relevanten Prüfmittelsystemen eingesetzt?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3.2 Ist eine Eindringanlage einschließlich Zubehör so gekennzeichnet, dass diese nur für Schulungszwecken verwendet werden darf?

Alternativ: entsprechend den Richtlinien überwacht

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3.3 Werden bei der praktischen Prüfung alle am Arbeitsplatz relevanten Techniken bei der Prüfung berücksichtigt?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3.4 Entspricht die Lagerung der Prüfgeräte/ Prüfmittel/ Hilfsmittel und Zubehör den sicherheitstechnischen Anforderungen?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3.5 Sind die Trockenöfen temperaturgeregelt?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

3.6 Entspricht die Betrachtungskabine den Anforderungen der ISO 3059?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

- | | | | |
|----------|--|------------------------------|---|
| 3.7 | Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.8 | Sind die Prüfungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.9 | Wird die Abwischtechnik praktiziert? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.10 | Ist ein Beleuchtungsstärkemessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.11 | Ist ein Bestrahlungsstärkemessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.12 | Ist ein Areometer oder Refraktometer vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.13 | Sind Kontrollkörper z.B. TAM oder JIS vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 3.14 | Sind Messgeräte zur Bestimmung der Anzeigengröße wie Messlupe, Lehre, Messschablone vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 4 | Technische Ausstattung für praktische Prüfung. Röntgenprüfung (RT)
Tools and aids for practical examination in Radiographic testing (RT) | <input type="radio"/> | Kapitel 4 ist nicht anwendbar.
RT wird nicht geprüft
Chapter 4 not applicable
The are no examination in RT |
| 4.1 | Entspricht die Röntgeneinrichtung der Röntgenverordnung? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 4.2 | Ist ein Densitometer vorhanden | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 4.3 | Sind Bildgüteprüfkörper gemäß ENISO19232-1 und ASTM 1025 vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 4.4 | Ist ein Dosisleistungsmessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 4.5 | Sind ausreichende Hilfsmittel Abschirmungen Streustrahlenreduzierung Blei-Maßbänder Filmhalterungen vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |

4.6	Sind geeignete Betrachtungsgeräte vorhanden?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
4.7	Ist eine angemessen ausgestattete Dunkelkammer vorhanden?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
4.8	Sind Bildkataloge Fehlerkataloge vorhanden, welche die auf die Werkstoffe und Fehlerarten der am Arbeitsplatz aufzufindenden Fehler abgestimmt sind??	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
4.9	Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
4.10	Sind die Prüfungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5	Technische Ausstattung für praktische Prüfung. Ultraschallprüfung (UT) Tools and aids for practical examination in Ultrasonic Testing (UT)	<input type="radio"/>	Kapitel 5 ist nicht anwendbar. UT wird nicht geprüft Chapter 5 not applicable The are no examination in UT
5.1	Werden bei der praktischen Prüfung alle am Arbeitsplatz relevanten Techniken bei der Prüfung berücksichtigt?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.2	Entspricht die Lagerung der Prüfgeräte/ Prüfmittel/ Hilfsmittel und Zubehör den sicherheitstechnischen Anforderungen?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.3	Sind ausreichend viele Ultraschallgeräte vorhanden, welche den am Arbeitsplatz einzusetzenden Geräten im Wesentlichen entsprechen?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.4	Sind ausreichend viele und geeignete Prüfköpfe vorhanden, , welche dem am Arbeitsplatz einzusetzenden Prüfköpfen im Wesentlichen entsprechen?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.5	Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.6	Sind die Übungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No
5.7	Sind ausreichend viele und geeignete Justierkörper für die Prüfaufgaben vorhanden?	<input type="radio"/> Ja/Yes	<input type="radio"/> Nein/No

6 Technische Ausstattung für praktische Prüfung. Magnetpulverprüfung (MT)

Tools and aids for practical examination in Magnetic Particle Testing (MT)

☐

Kapitel 6 ist nicht anwendbar.
MT wird nicht geprüft
Chapter 6 not applicable
The are no examination in MT

- | | | |
|--|------------------------------|-------------------------------|
| 6.1 Werden bei der praktischen Prüfung alle am Arbeitsplatz relevanten Techniken bei der Prüfung (gegebenenfalls auch stationäre und mobile Prüfung) berücksichtigt? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.2 Entspricht die Lagerung der Prüfgeräte/ Prüfmittel/ Hilfsmittel und Zubehör den sicherheitstechnischen Anforderungen? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.3 Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.4 Sind die Prüfungsstücke geeignet nummeriert und katalogisiert? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.5 Ist ein Beleuchtungsstärkemessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.6 Ist ein Bestrahlungsstärkemessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.7 Sind Testkörper zur Überprüfung des Prüfmittels z.B. MTU Testkörper Nr. 3 vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.8 Ist ein Restfeldstärkemessgerät vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.9 Ist ein Feldstärkenmessgerät mit Hall Sensor vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.10 Ist eine Entmagnetisierungsspule (Tunnel) vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.11 Erfolgt die Prüfmittelüberwachung mit einem ASTM Zentrifugenglas? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.12 Sind Testkörper zur Prüfung der Kreis- und Längsmagnetisierung vorhanden? (z.B. Ketos Ring, MTU Testkörper C und D) | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 6.13 Sind geeignete Prüfgeräte für die Prüfaufgaben vorhanden z.B. für die Auffindung von Oberflächenrissen im Inneren von Bohrungen? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |

7 Technische Ausstattung für praktische Prüfung. Wirbelstromprüfung (ET)

Tools and aids for practical examination in Eddy Current Testing (PT)



Kapitel 7 ist nicht anwendbar.
ET wird nicht geprüft
Chapter 7 not applicable
The are no examination in ET

7.1 Werden bei der praktischen Prüfung alle am Arbeitsplatz relevanten Techniken bei der Prüfung berücksichtigt?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.2 Entspricht die Lagerung der Prüfgeräte/ Prüfmittel/ Hilfsmittel und Zubehör den sicherheitstechnischen Anforderungen?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.3 Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.4 Sind die Prüfungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.5 Sind die Übungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?.

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.6 Sind ausreichend viele und geeignete Justierkörper für die Prüfaufgaben vorhanden? z.B. Justierkörper mit natürlichen und künstlichen Fehlern, Justierkörper mit bekannten Dimensionen, Justierkörper für Rotiersonden

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

7.7 Ausreichende Hilfsmittel Z.B. Drehteller Sondenhalterungen, Schablonen

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

8 Thermografie (IRT)



Kapitel 8 ist nicht anwendbar.
IRT wird nicht geprüft
Chapter 8 not applicable
The are no examination in IRT

8.1 Werden bei der praktischen Prüfung alle am Arbeitsplatz relevanten Techniken bei der Prüfung berücksichtigt?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

8.2 Entspricht die Lagerung der Prüfgeräte/ Prüfmittel/ Hilfsmittel und Zubehör den sicherheitstechnischen Anforderungen?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

8.3 Sind ausreichend viele, unterschiedliche Prüfungsteile vorhanden, welche die am Arbeitsplatz zu prüfenden Teile ausreichend repräsentieren?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

8.4 Sind die Prüfungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?

☐ Ja/Yes

☐ Nein/No

- | | | | |
|-------------------------------|--|------------------------------|-------------------------------|
| 8.5 | Sind die Übungsstücke geeignet numeriert und katalogisiert?. | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 8.6 | Sind ausreichend viele und geeignete Justierkörper für die Prüfaufgaben vorhanden? z.B. Justierkörper mit natürlichen und künstlichen Fehlern, Justierkörper mit bekannten Dimensionen, Justierkörper für Rotiersonden | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 8.7 | Sind ausreichend viele geeignete Hilfsmittel vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 9 Ausbilder/ Prüfer | | | |
| 9.1 | Hat der Koordinator der Ausbildungsstätte eine Stufe 3 Zulassung gemäß EN 4179 oder NAS410? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 9.2 | Entsprechen die Prüfungsfragen den firmeninternen Anforderungen? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 9.3 | Haben die Prüfer die erforderlichen Qualifikationen in den zu prüfenden Verfahren? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10 Prüfung | | | |
| 10.1 | Hat die Ausbildungsstelle eine Prüfungsordnung welche den Anforderungen von NANDTB-G R007 entspricht oder wird NANDTB-G R007 angewendet? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.2 | Werden die wesentlichen Inhalte der Prüfungsordnung NANDTB-G R007_A dem Prüfling mitgeteilt ? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.3 | Werden die Prüfungsfragen vertraulich behandelt? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.4 | Werden die Prüfstücke gesondert von den Übungsstücken aufbewahrt? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.5 | Sind die Prüfungsstücke geeignet nummeriert, katalogisiert, und die Fehlergrößen dokumentiert? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.6 | Gibt es einen Pool mit mindestens 60 Allgemeinen und mindestens 50 Speziellen Prüfungsfragen? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 10.7 | Entsprechen die Prüfungen den Anforderungen von EN 4179 / NAS 410? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |

11 Prüfungsdurchführung

- | | | |
|--|------------------------------|-------------------------------|
| 11.1 Werden die Prüfergebnisse sachgerecht archiviert | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 11.2 Werden die Prüfungsunterlagen mindestens 6 Jahre aufbewahrt | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 11.3 Werden die Prüfergebnisse dem Auftraggeber schriftlich und diskret mitgeteilt? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 11.4 Wird nach Zulassung der Schulungsstätte ein Qualifikationsnachweis gemäß EN4179/NAS410 ausgestellt? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 11.5 Ist ein Tagesplan vorhanden | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |
| 11.6 Sind Fragebögen zur Seminarbeurteilung vorhanden? | <input type="radio"/> Ja/Yes | <input type="radio"/> Nein/No |

